

Ανατροπή στο γέμισμα μαξιλαριών φέρνει ένα πρωτότυπο εργαλείο της εταιρείας JGS



Η JGS A.E., εταιρεία πρωτοπόρος στα υλικά ταπετσαρίας επίπλου, κάνει άλλη μια φορά την ανατροπή, παρουσιάζοντας το πρωτότυπο εργαλείο χειρός με τον κωδικό Bazookas.

Το Bazookas είναι μία έξυπνη πατέντα η οποία έρχεται να απλοποιήσει και να διευκολύνει την ζωή του ταπετσίερη και μαξιλαρά, κατά τη γέμιση κελυφιών

με πολυεστερικό μπιλάκι, θρύμμα, πούπουλο, θρύμμα latex, μεταξοβάμβακο και οποιασδήποτε άλλης μορφής γέμιση, για τη δημιουργία μαξιλαριών.

Πρόκειται για ένα σωλήνα αλουμινίου, μήκους περίπου 1m, και διάμετρος 8cm. Στη μέση του σωλήνα υπάρχει υποδοχή

που συνδέεται πολύ εύκολα διαμέσου σωλήνα, με το κομπρεσέρ. Στη βάση του στομίου, υπάρχει σκανδάλη την οποία καθώς πιέζει ο χρήστης, αυξάνεται η ταχύτητα της ροής του αέρα, με αποτέλεσμα να ρουφάει το υλικό από τη μία πλευρά και να το στέλνει στην άλλη. Η καινοτομία αυτού του προϊόντος έχει να κάνει με το μέγεθός του, αλλά και με το τι προσφέρει, με κύριο πλεονέκτημα την ιδιαίτερα ελκυστική τιμή του, 125 ευρώ. Καταργεί μηχανήματα βαρέως τύπου που τιμολογούνται πάνω από 1500 ευρώ. Επιπλέον, δεν απαιτείται για τη λειτουργία του Bazookas, άδεια από το βιομηχανικό επιμελητήριο για τη χρήση του, όπως στις υπόλοιπες μηχανές που χρησιμοποιούνται ακριβώς για τον ίδιο σκοπό. **Ε**

Περισσότερες πληροφορίες από την ίδια την εταιρεία.



Κέντρα εργασίας της σειράς Rover C της Biesse από την εταιρεία Τσαγκαράκης ΑΕΒΕ

MADE IN BIESSE



Τα κέντρα εργασίας της σειράς Rover C μπορούν να ολοκληρώσουν την επεξεργασία μορφοποιημένου και συγκολλημένου πάνελ σε μία μόνο μηχανή. Η ευκολία και η ταχύτητα με την οποία τα λειτουργικά τμήματα εξοπλίζονται με εργαλεία και η γρήγορη αλλαγή των τρυπανιών, καθώς και ο αυτόματος επαναπροσδιορισμός της περιοχής εργασίας κάνουν το Rover C

ιδανικό για ευέλικτες παραγωγές. Η εταιρεία Biesse έχει επιλέξει η επάλ-

λειψη της κόλλας πάνω στο πάνελ να γίνεται όπως και στις συγκολλητικές της, μοντέλα Millennium, έτσι ώστε να επιτυγχάνεται η τέλεια εφαρμογή (κόλλημα) του υλικού συγκόλλησης (περιθώριου). Ο οδοντωτός κύλινδρος βελτιώνει τη διεύθυνση της κόλλας στην επιφάνεια του πάνελ ενώ η συμπαγής δομή της μονάδας συγκόλλησης δίνει τη δυνατότητα συγκόλλησης κοίλων προφίλ περιορισμένων διαστάσεων. **Ε**

Περισσότερες πληροφορίες από την εταιρεία Τσαγκαράκης ΑΕΒΕ.